



VIBRATIONS-RIPPER

Hydraulisch angetrieben

Einsatzgebiete

Einsätze im Kanal-, Straßen-, Wege-, und Tiefbau sowie in der Gewinnung

HYDRAULISCH STATT MECHANISCH

Dank des SkanCraft Vibro-Rippers wird jetzt die Arbeit im brüchigen und klüftigen Fels der Bodenklasse 6 lohnender und preiswerter.

Der Antrieb des SkanCraft Vibrationsrippers, welcher hydraulisch versorgt wird, sorgt für Vibrationswellen, die tief in die Gesteinsschichten eindringen. Dabei entstehen Reißkräfte, die durch hochfrequente Schwingungen zu höherer Effizienz multiplizieren.

STRONG AT WORK!

Meine Tools von SkanCraft

EINSATZGEBIETE

Der Vibrationsripper von SkanCraft ist für den Abbau von lockerem Gestein (z.B. Schiefer) geeignet, aber auch für Einsätze im Kanal-, Straßen-, Wege-, und Tiefbau. Ebenso überzeugt der Ripper in der Gewinnung.

TECHNISCHE DATEN

Typ	SCVR25	SCVR35	SCVR45	SCVR55	SCVR65
Größe Trägergerät	21-27 to.	28-35 to.	36-42 to.	43-55 to.	56-65 to.
Gewicht	2240 kg	2960 kg	3760 kg	4360 kg	5570 kg
Erforderliche Ölmenge	120-140 l/min	180-200 l/min	260-280 l/min	290-310 l/min	320-350 l/min
Max. Öldruck	250 bar	250 bar	250 bar	250 bar	250 bar
Lecköl-Leitung erforderlich	ja	ja	ja	ja	ja

Kombination aus Reißkraft des Baggers und Vibration zum Lösen der Gesteinsschichten

Gezieltes Trennen unterschiedlicher Gesteinsschichten

Günstigere Alternative gegenüber Bohrungen und Sprengungen

Wenig Verschleiß

Geringer Schalldruckpegel

Hohe Effektivität

Reißhaken aus HARDOX

Minimale Staubentwicklung



Online
Mehr Bilder



Auf YouTube
Einsatzvideo



www.skancraft.com



STRONG AT WORK



info@skancraft.com

www.skancraft.com